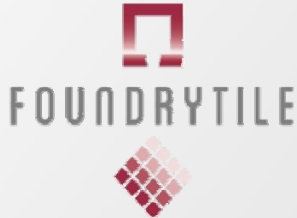


Valorización de la fracción fina y de las arenas de fundición en la producción de las baldosas cerámicas



El principal objetivo del proyecto LIFE FOUNDRYTILE es demostrar la valorización de la fracción fina y de las arenas de fundición férrea en la producción de baldosas cerámicas. El carácter innovador del proyecto radica en la utilización de residuos de las arenas y la fracción fina en la producción de baldosas en sustitución de materias primas naturales, arcilla (productos cerámicos de cocción roja) y arenas (productos cerámicos de cocción blanca).



QUINTA REUNIÓN DE SEGUIMIENTO

El 15 de noviembre de 2017, se celebró en Bilbao, en las instalaciones de AFV, actuando la AFV como anfitriona, la quinta reunión de seguimiento del proyecto, en la que se actualizó el trabajo realizado hasta la fecha.

Como en anteriores ocasiones durante la reunión se hizo un resumen de la parte económico-financiera del proyecto, exponiendo lo ejecutado hasta la actualidad a expensas del feedback por parte de la Comisión Europea del Mid-Term Report que el consorcio presentó en septiembre 2017.

AVANCE DE LAS ACCIONES

Una vez descartada la separación física como pretratamiento para el acondicionamiento de las muestras de arenas y finos (no alcanza el contenido de carbono orgánico preestablecido: menor de 2%) se ha comprobado que la separación magnética si que resulta válida para eliminar los compuestos de hierro.

Respecto a los pretratamientos térmicos, se han observado diferentes comportamientos. Los subproductos de moldeo químico seleccionados requieren menor tiempo de exposición que los de moldeo en verde. Se ha conseguido la eliminación total de carbono orgánico para las muestras de moldeo químico calcinándolas a 600°C durante 1 hora. Sin embargo, para las muestras de moldeo en verde, se requiere un tiempo mínimo de calcinación de 4 horas para garantizar que el contenido de carbono orgánico sea inferior al 2% preestablecido.

En estos momentos se está tratando de determinar donde se puede realizar el acopio, mezclado y pretratamiento previo al envío de las muestras a Euroatomizado (Castellón) para la realización de las pruebas a escala industrial (acción B.4 del proyecto). Para ello, se necesitarán un mínimo de dos formulaciones diferentes, una para formular una mezcla (con materiales de todas las tipologías) sin tratamiento térmico y una, de menor volumen, formulada pretratando térmicamente los finos para poder aumentar su porcentaje de valorización (no se considera necesario tratar térmicamente todas las fracciones, sino que fruto del desarrollo de la acción B3, se considera únicamente el tratamiento de los finos, materiales que actualmente no disponen de alternativa de valorización).

Ya se dispone de los primeros resultados del análisis de ciclo de vida (ACV) completos del proceso, en los que se destaca el beneficio ambiental derivado de la solución desarrollada.



El proyecto volverá a estar presente en Cevisama 2018 y Qualicer 2018 entre otros.

www.foundrytile.eu

Próxima reunión:

- En las instalaciones de Euroatomizado, Castellón.
- Febrero 2018.



Proyecto cofinanciado por el programa LIFE de la Unión Europea

